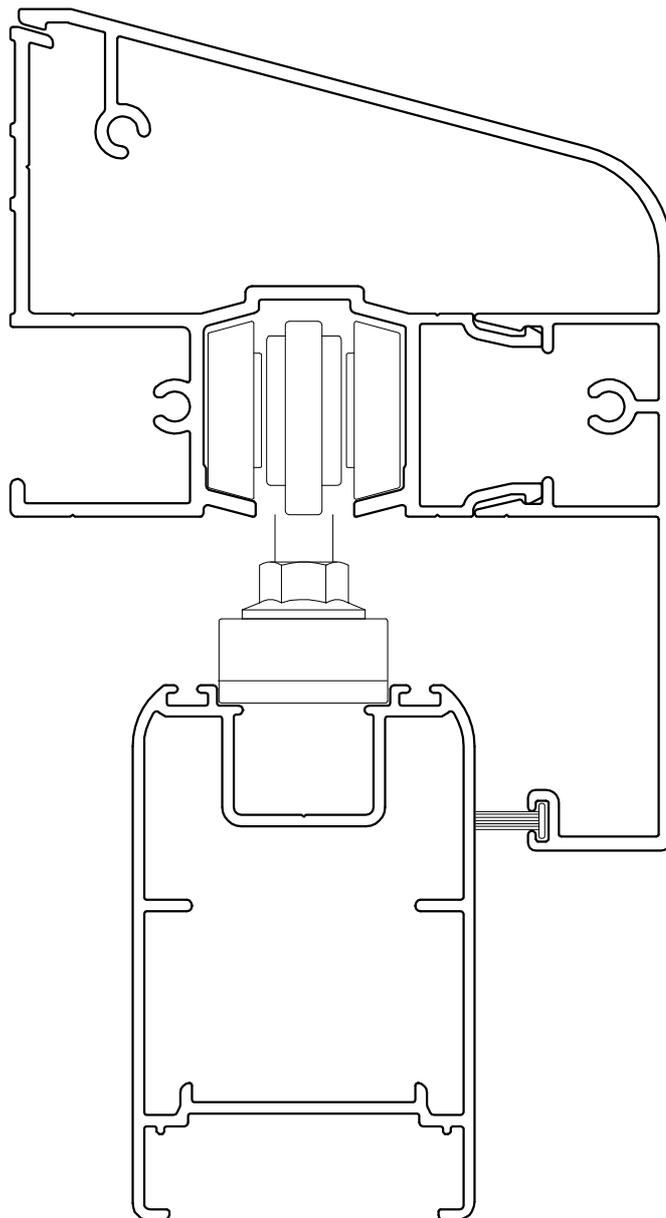
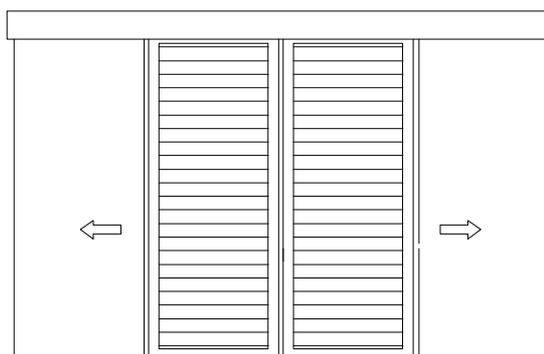


ETA

[www.etaspa.net](http://www.etaspa.net)



# PERSIANA SCORREVOLE



## DESCRIZIONE TECNICA

La gamma di profili in alluminio di questa serie, consente la realizzazione di persiane mobili scorrevoli su guida.

Permette la costruzione di persiane e porte-persiane con apertura ad una o due ante, con lamelle fisse ed orientabili e l'inserimento delle fasce.

- CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Dimensioni base del sistema :

- sezione del telaio –guida superiore con mantovana	mm 87
- sezione del telaio –guida inferiore	mm 61
- sezione anta	mm 45
- aperture cava per lamelle	mm 35.4
- fuga laterale e centrale	mm 7

- Tolleranze dimensionali e spessori dei profilati secondo normativa UNI 755.
- Lunghezza commerciale barre 6500 mm .
- Il peso dei profilati è quello teorico e può variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore previste dalla norma UNI 755.

- CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

Profili estrusi in lega di alluminio A.A. 6060 (UN 573.3) - stato fisico T5

- TRATTAMENTI SUPERFICIALI

I profili a taglio termico devono essere trattati superficialmente osservando i criteri previsti dalle direttive per l'ottenimento del Marchio Qualanod per l'anodizzazione e Qualicoat per la verniciatura.

- ACCESSORI

Gli accessori devono essere utilizzati nei modi e quantitativi indicati sui fogli di lavorazione e sulle tabelle relative agli schemi di realizzazione dei serramenti.

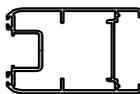
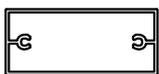
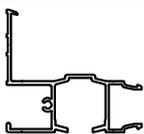
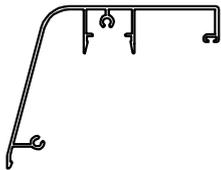
Le chiusure avvengono tramite inserimento di serratura a gancio con maniglia.

- POSA IN OPERA

Il fissaggio del binario superiore alla muratura viene effettuato tramite tasselli e viti.

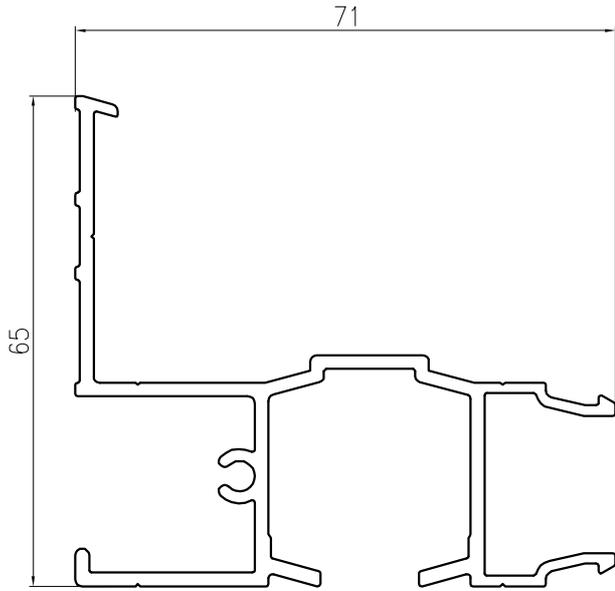
- DIMENSIONI

Per determinare le dimensioni del serramento occorre valutare un certo numero di fattori quali: il momento d'inerzia dei profili, le dimensioni delle ante mobili, la portata degli accessori, il tipo ed il numero di fissaggi a muro.

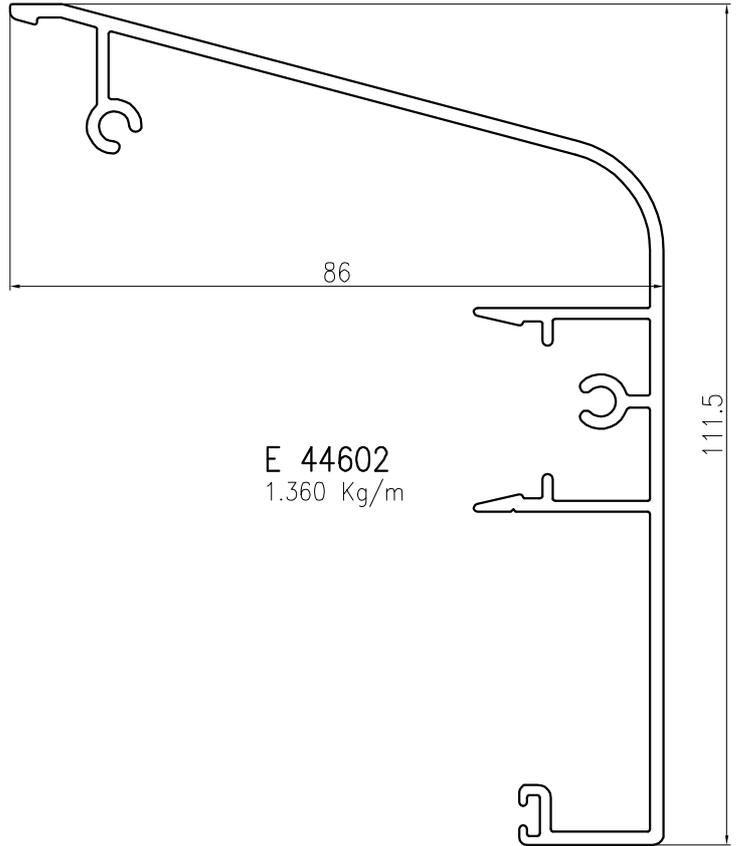
CODICE PESO Kg/m	PROFILO	DESCRIZIONE	CODICE PESO Kg/m	PROFILO	DESCRIZIONE
E10013 0.348		OVALINA 50x10 CLASSICA	E44604 1.160		ANTA
E11037 0.590		LAMELLA ORIENTABILE LAMELLA TIPO PERLA 70	E44605 0.332		RIPORTO CENTRALE
E11039 0.323		COMPENSATORE MINIMO PER LAMELLA TIPO PERLA 70	E44606 0.395		PROFILO PORTA SPAZZOLINO
E11040 0.466		COMPENSATORE MASSIMO PER LAMELLA TIPO PERLA 70	V80008 0.534		LAMELLA ORIENTABILE TIPO TEKNALSYSTEMS
E11041 0.158		PROLUNGA PER COMPENSATORE LAMELLA TIPO PERLA 70	V80009 0.263		COMPENSATORE MINIMO PER LAMELLA TIPO TEKNALSYSTEMS
E11070 1.328		FASCIA DA 92 ENTRATA 35.4mm	V80010 0.384		COMPENSATORE MASSIMO PER LAMELLA TIPO TEKNALSYSTEMS
E11258 1.170		FASCIA LISCIA DA 80mm	V80011 0.414		POSIZIONATORE A SCATTO DA 35.4mm A 12.6mm
E41408 0.302		PROFILO CHIUDI CAVA ENTRATA 35.4mm	V80181 0.359		POSIZIONATORE A SCATTO DA 35.4mm A 12.6mm
E41415 0.362		PROFILO PORTA COMPENSATORE	V80184 0.524		LAMELLA ORIENTABILE TIPO TEKNALSYSTEMS
E44601 1.146		TELAIO-GUIDA SUPERIORE	V80185 0.532		LAMELLA ORIENTABILE TIPO TEKNALSYSTEMS
E44602 1.360		MANTOVANA	V80186 0.418		COMPENSATORE MASSIMO PER LAMELLA TIPO TEKNALSYSTEMS
E44603 0.883		TELAIO-GUIDA INFERIORE	NRA 1438 0.360		COMPENSATORE PER OVALINA 50x10mm
			3335 0.190		PROFILO DX-SX PRETRANCIATO PER OVALINA 50x10mm

## ACCESSORI

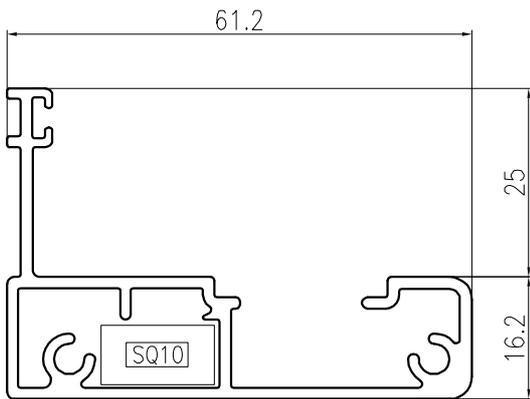
CODICE	DESCRIZIONE
3335	Barre pretranciate entrata 35,4mm per ovalina 50x10 mm profilo E10013
C1744	Guarnizione per profilo pretranciato art. 3335
NRA 1438	profilo compensatore 35,4mm per ovalina 50x10 mm
S80	2 carrelli con perno registrabile perno registrabile sganciabile Portata 80Kg/anta 2 perni arresto 1 piastra fissa con oliva girevole in ottone
SL7	spazzolino 4,8x7,5 con pinna
SQ10	Squadretta con pulsante 14.9x7.9 per profilo E44603
SQ25	Squadretta con pulsante 28.5x35.8 per profilo E44604
SQ26	squadretta a pulsante pressofusa 28,2x34,6 con dado
TC MM 80E	Coppia tappi Dx/Sx neri per mantovana profilo E44602
	Coppia tappi Dx/Sx neri per profilo E44603
TP18	Sella per ovalina 50x10mm profilo E10013 cava 35,4
PU 02	punzonatrice per lavorazione profili
S102/3035	serratura a gancio, sagoma europea con cilindro
3070	martellina
CS 102	contropiastra in acciaio zincato



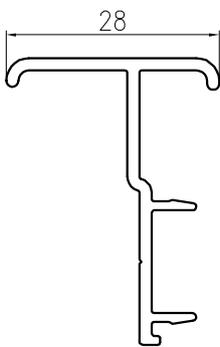
**E 44601**  
1.146 Kg/m



**E 44602**  
1.360 Kg/m



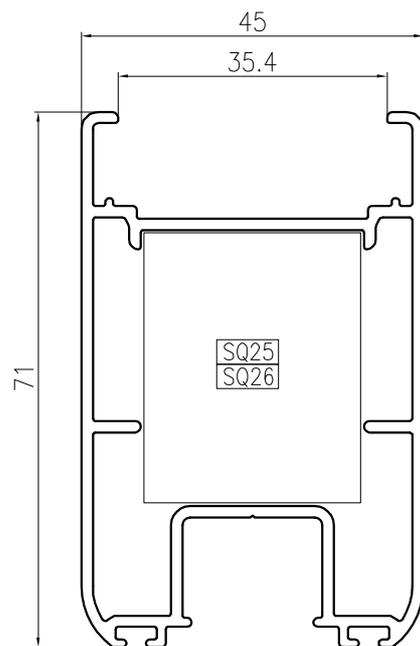
**E 44603**  
0.883 Kg/m



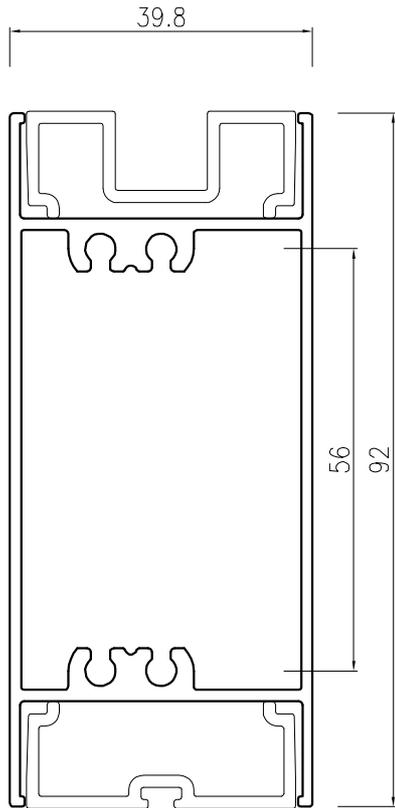
**E 44605**  
0.332 Kg/m



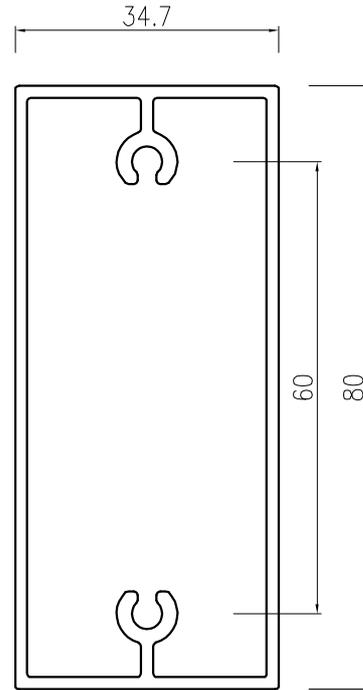
**E 44606**  
0.395 Kg/m



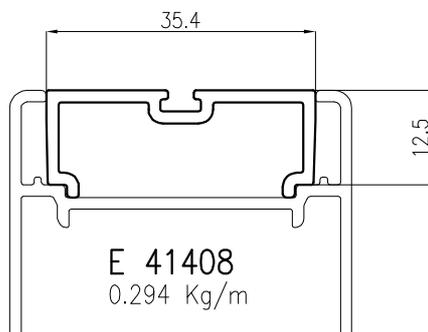
**E 44604**  
1.160 Kg/m



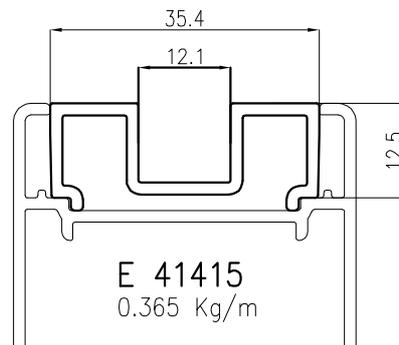
**E 11070**  
1.328 Kg/m



**E 11258**  
1.170 Kg/m

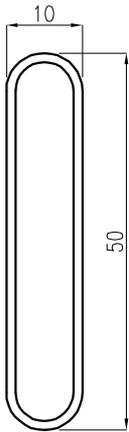


**E 41408**  
0.294 Kg/m

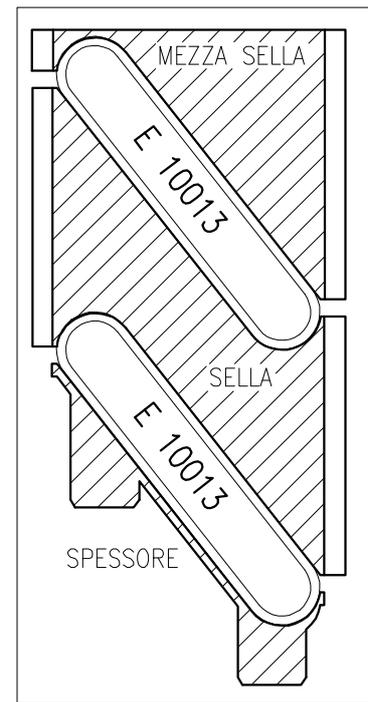
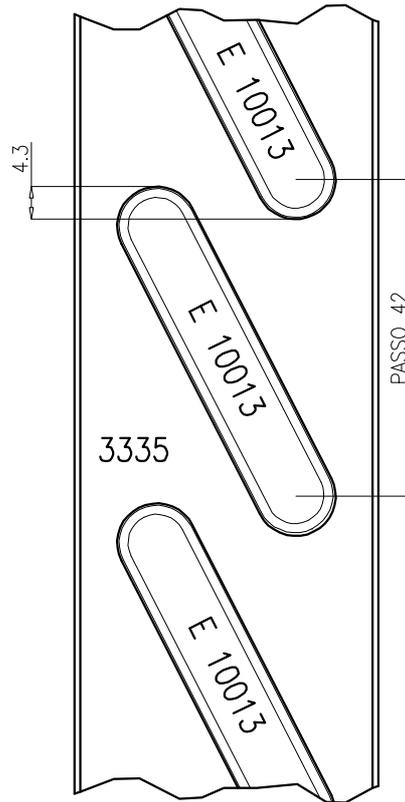


**E 41415**  
0.365 Kg/m

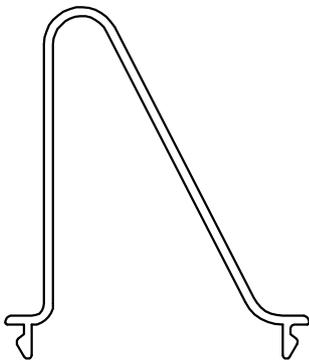
## Persiana "CLASSICA"



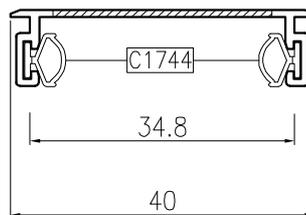
E 10013  
Kg/ml 0.348



TP18 sella



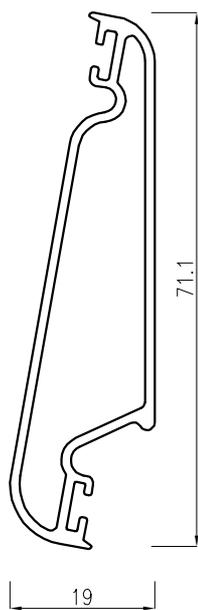
NRA1438  
Kg/ml 0.360



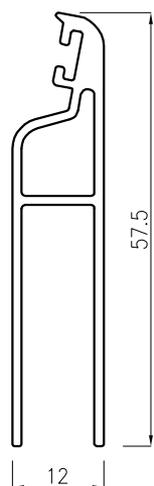
3335  
profilo pretranciato DX-SX  
Kg/ml 0.190

## - PERSIANA ORIENTABILE

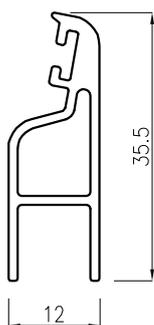
movimentazione NACO "PERLA 70"



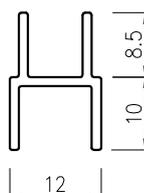
**E 11037**  
0.590 Kg/m



**E 11040**  
0.466 Kg/m



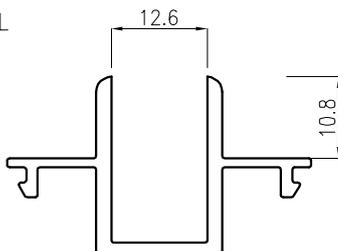
**E 11039**  
0.323 Kg/m



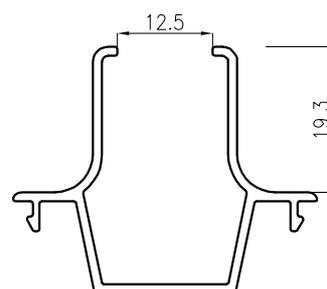
**E 11041**  
0.158 Kg/m

## - PERSIANA ORIENTABILE

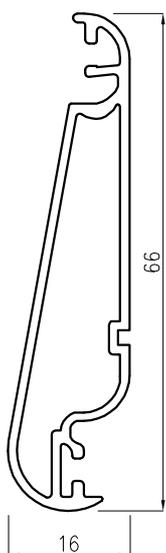
movimentazione TEKNALSYSTEMS "UNIVERSAL"



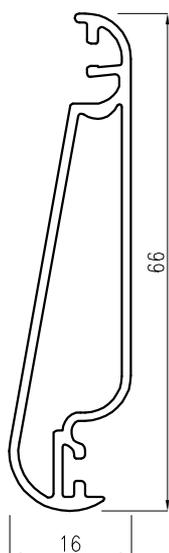
**V 80011**  
0.414 Kg/m



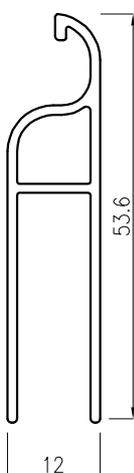
**V 80181**  
0.359 Kg/m



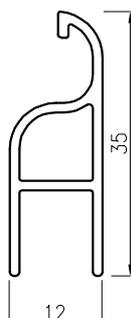
**V 80008**  
0.534 Kg/m



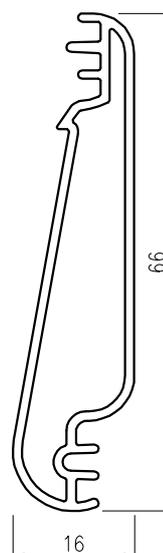
**V 80184**  
0.524 Kg/m



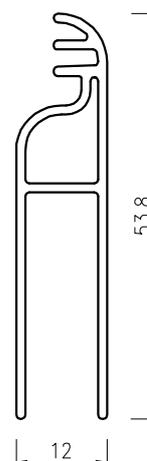
**V 80010**  
0.384 Kg/m



**V 80009**  
0.263 Kg/m

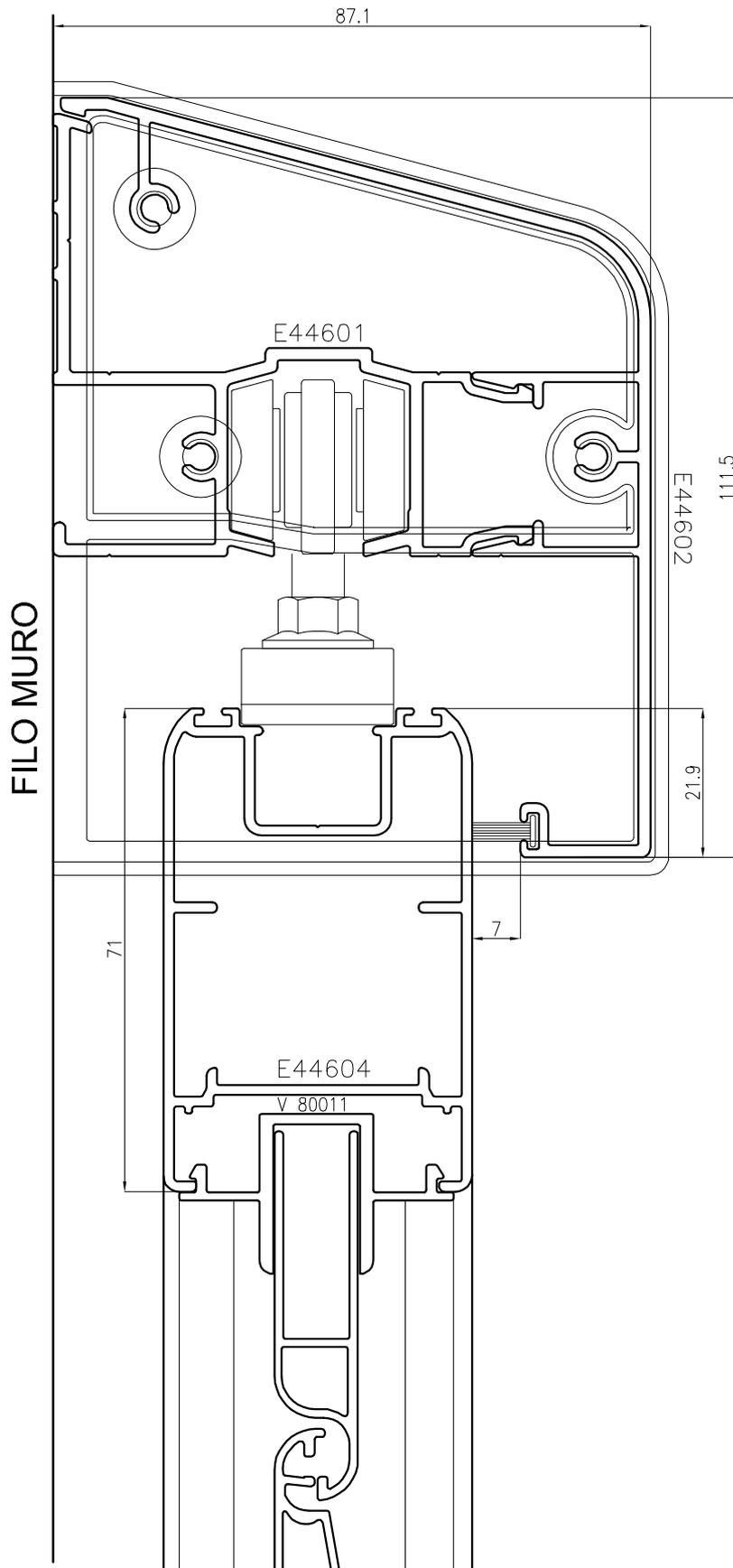


**V 80185**  
0.532 Kg/m

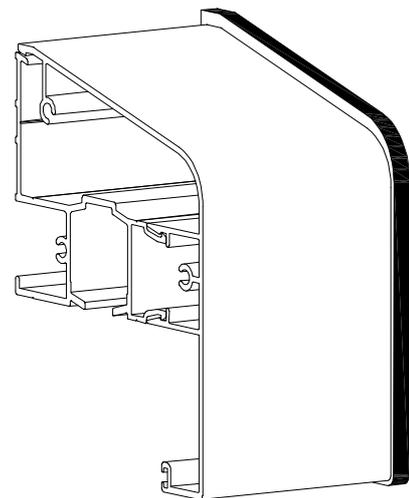
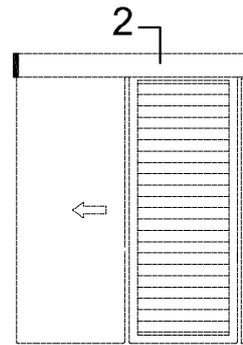
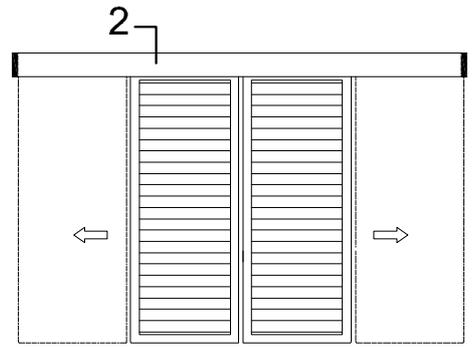


**V 80186**  
0.418 Kg/m

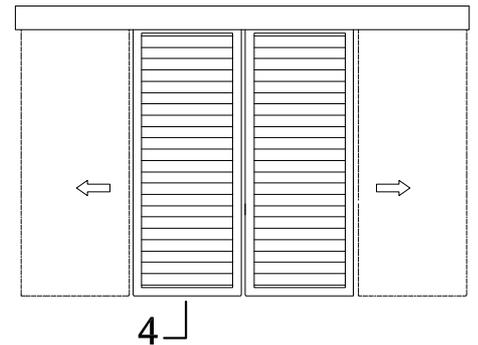
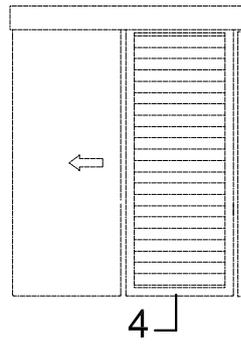
## SEZIONE 2



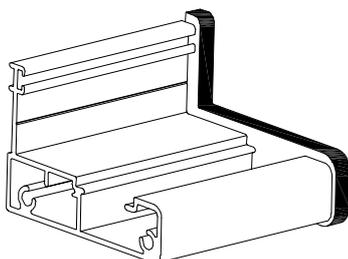
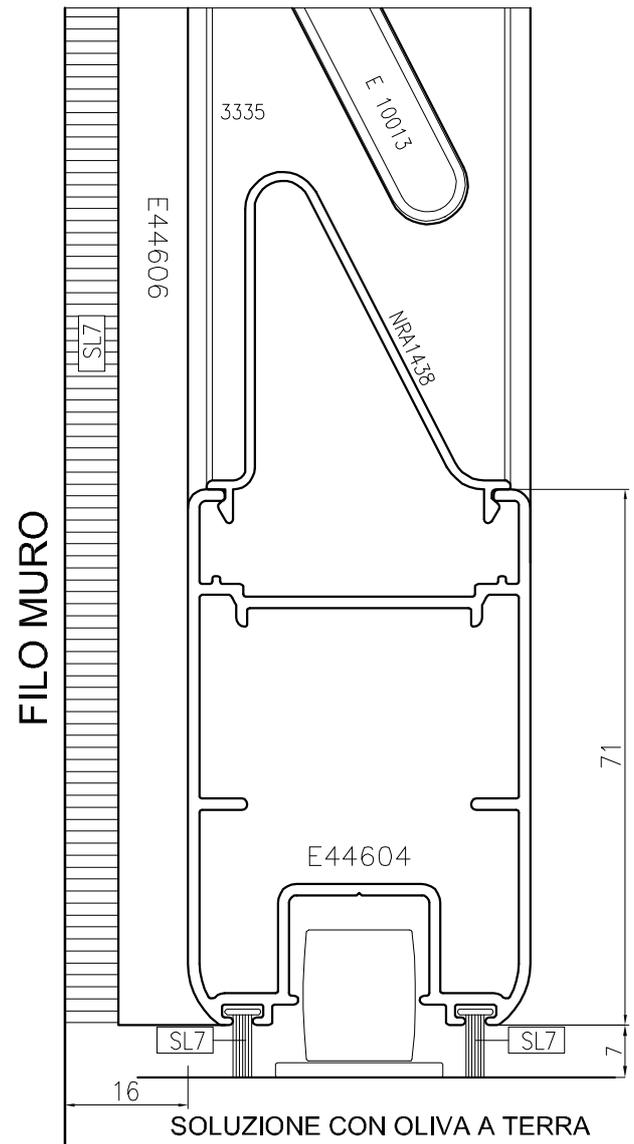
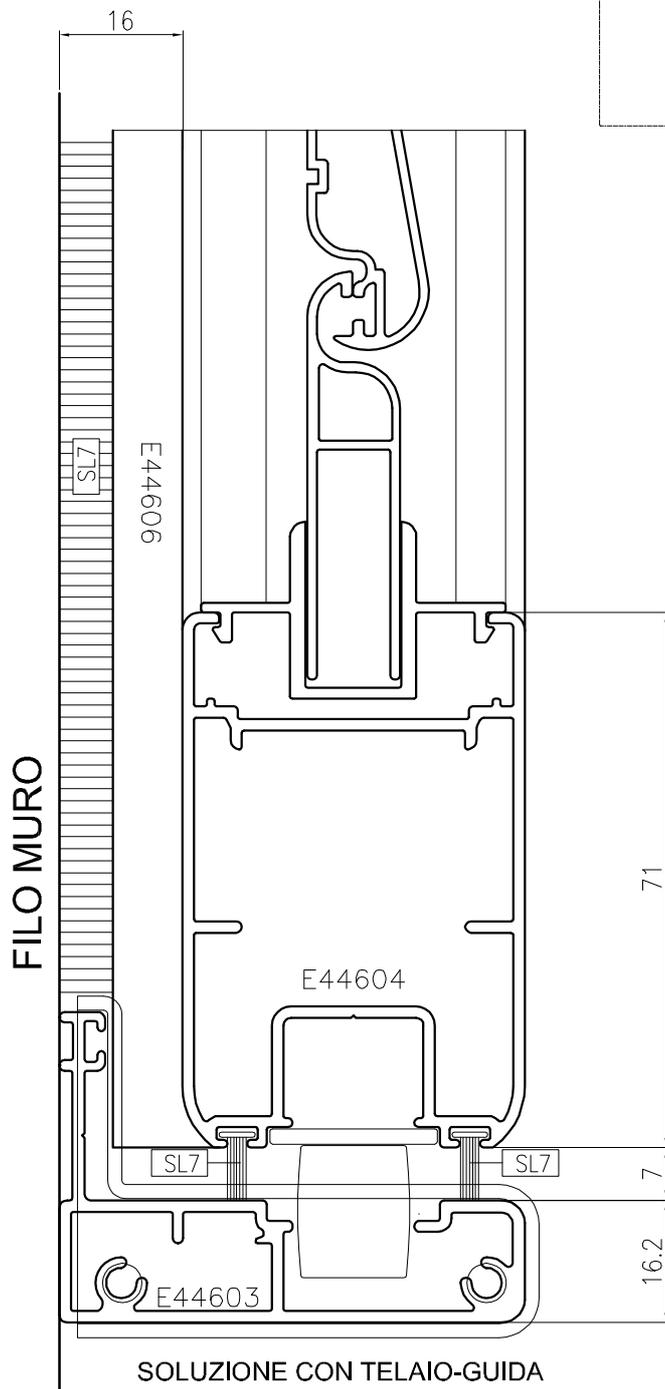
SOLUZIONE ORIENTABILE



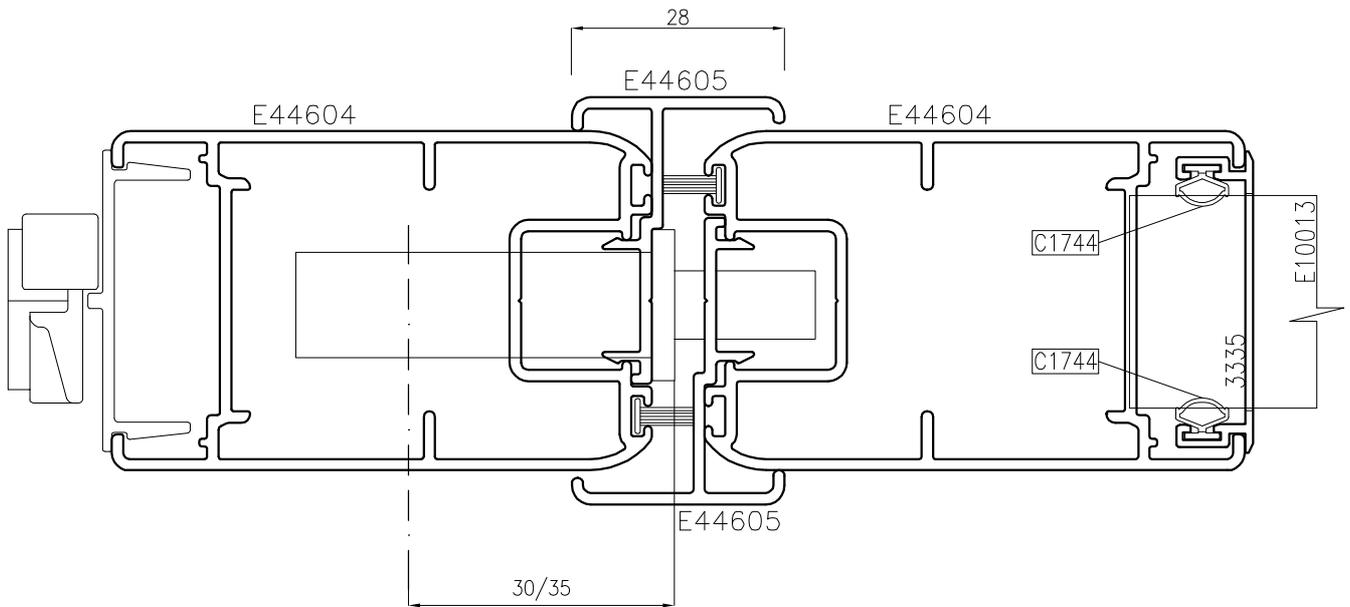
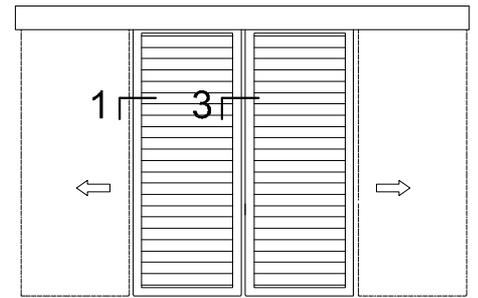
## SEZIONE 4



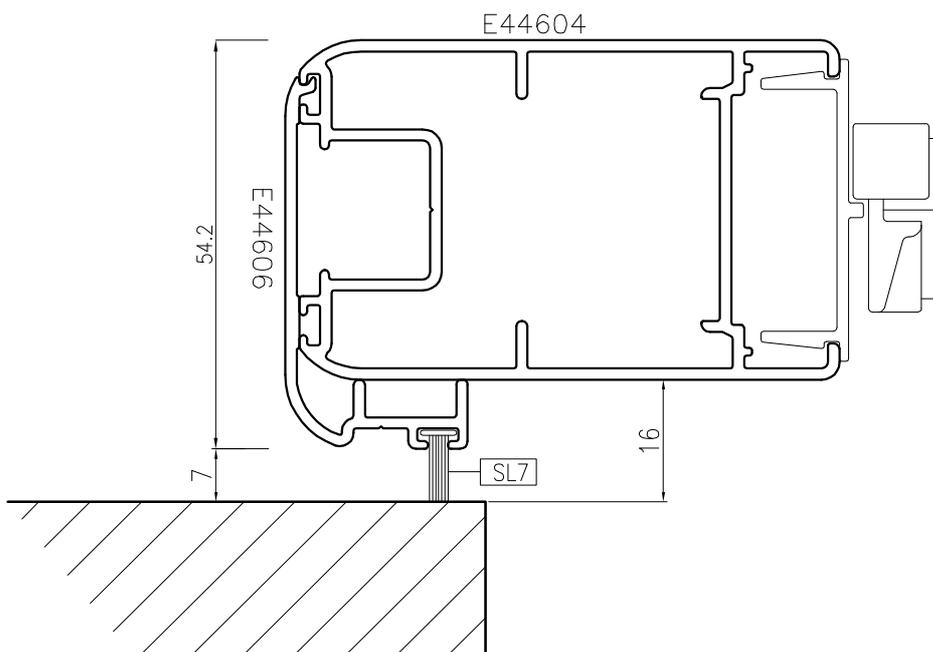
## SOLUZIONE FISSA



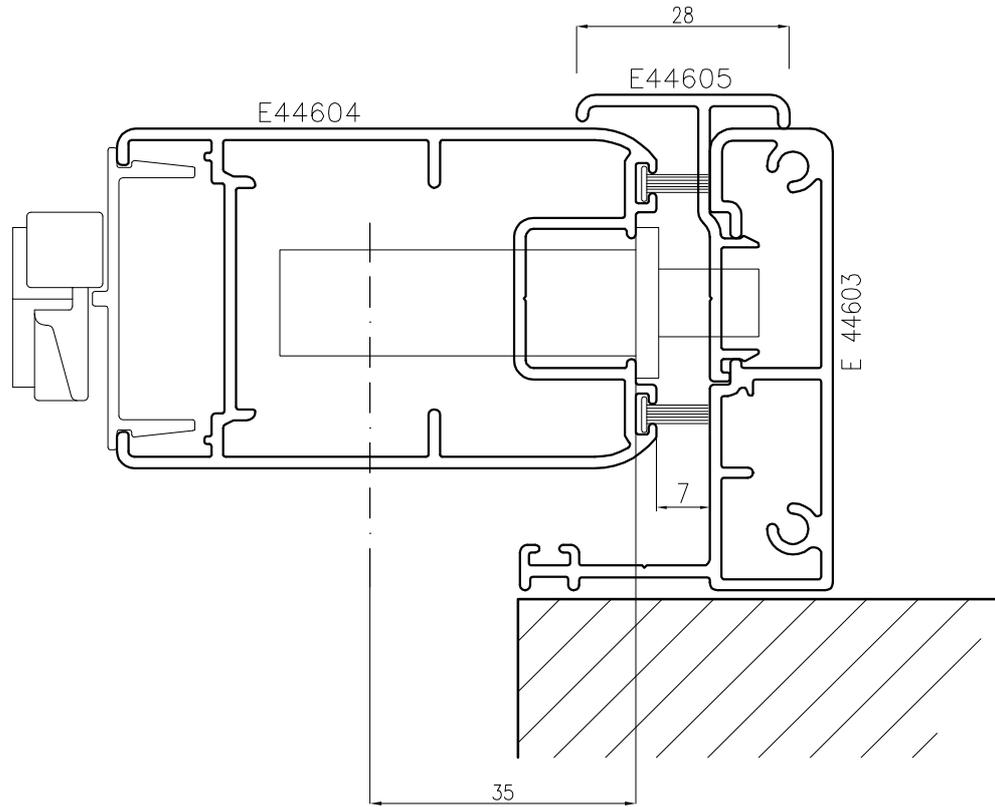
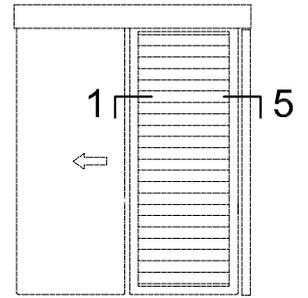
## SEZIONE 3



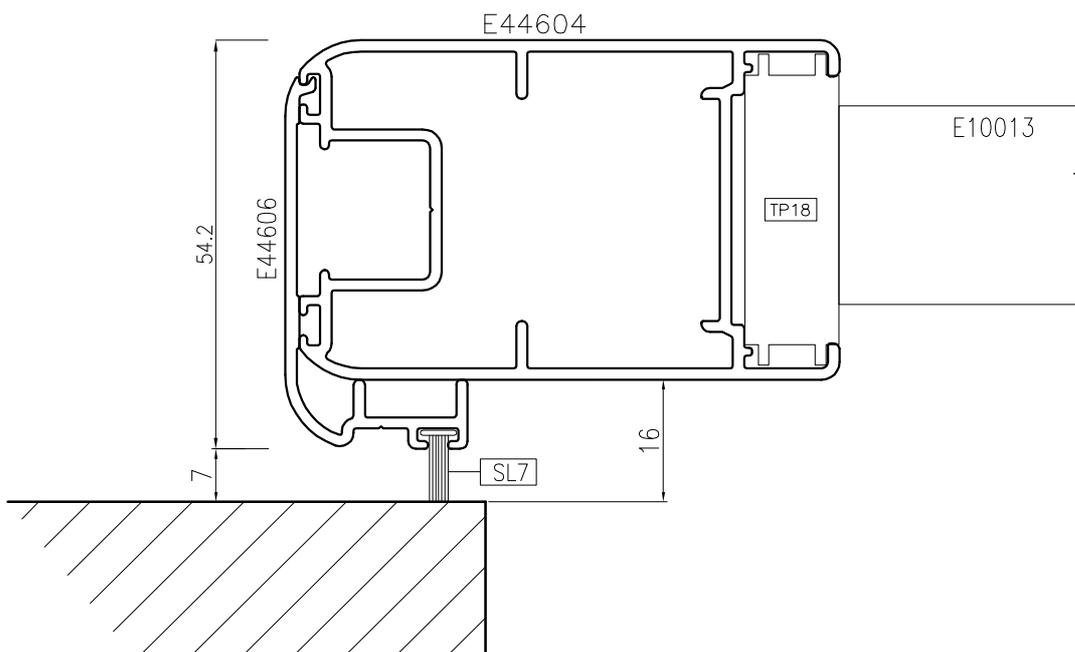
## SEZIONE 1



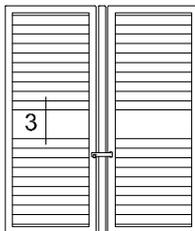
## SEZIONE 5



## SEZIONE 1

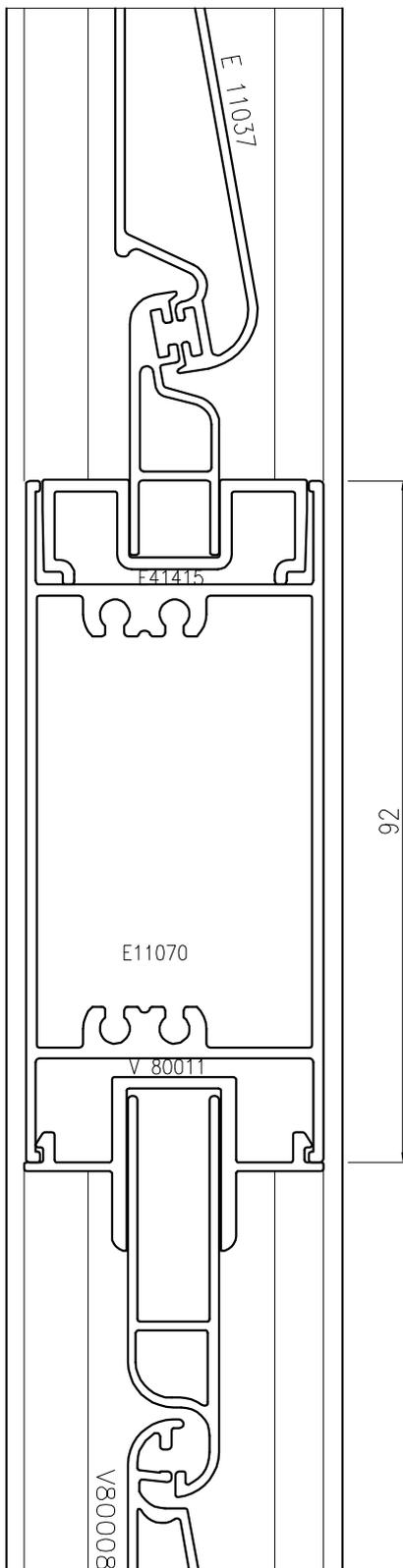


SOLUZIONE FASCIA CENTRALE



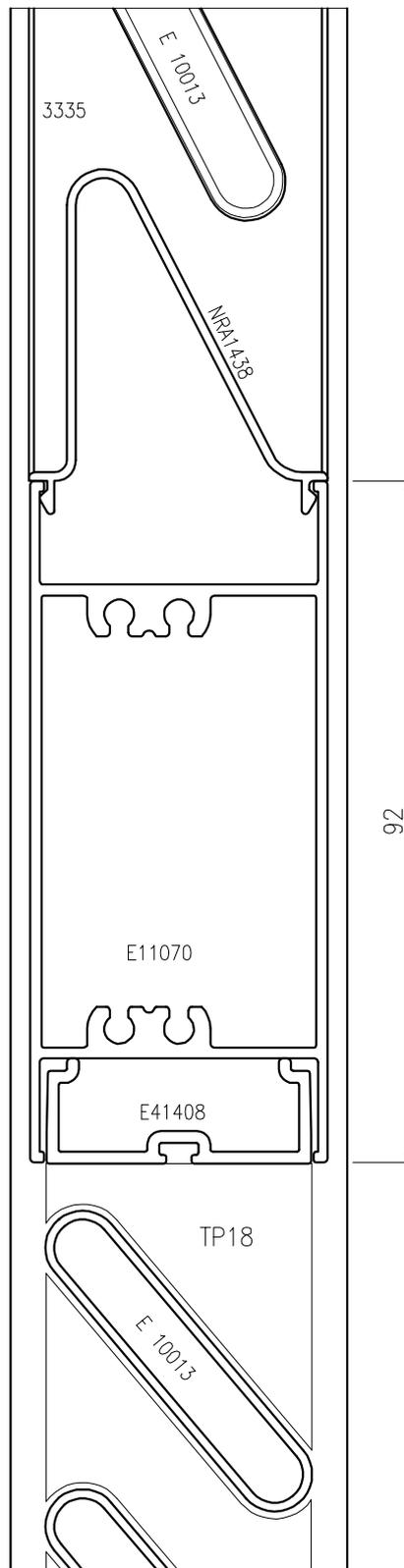
## SEZ.3

SOLUZIONE ORIENTABILE  
TIPO PERLA 70



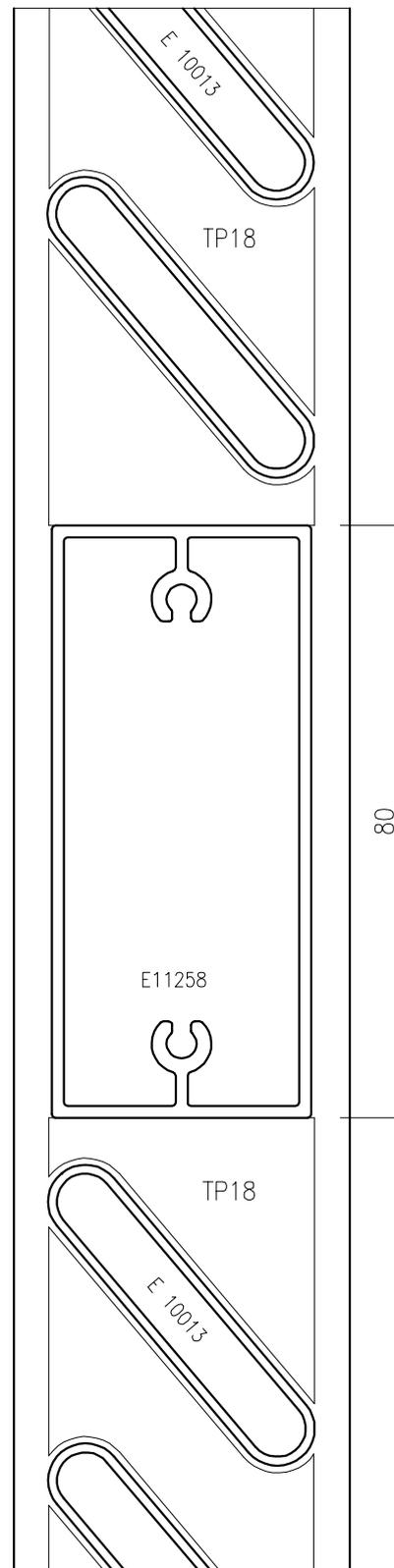
SOLUZIONE ORIENTABILE  
TIPO TEKNALSYSTEMS

SOLUZIONE FISSA CON 3335  
PER OVALINA 50x10

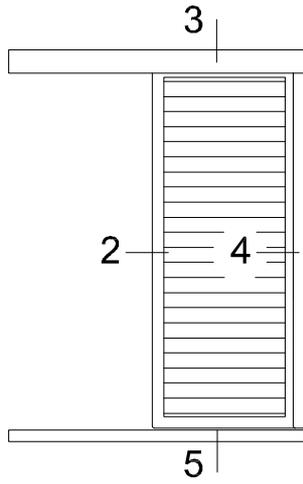


SOLUZIONE FISSA CON TP18  
PER OVALINA 50x10

SOLUZIONE FISSA CON TP18  
PER OVALINA 50x10

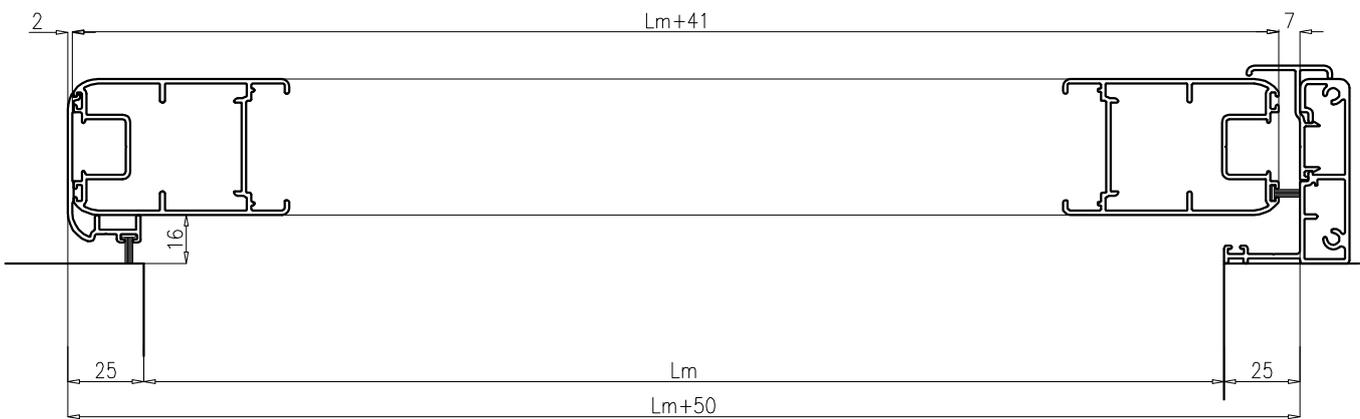
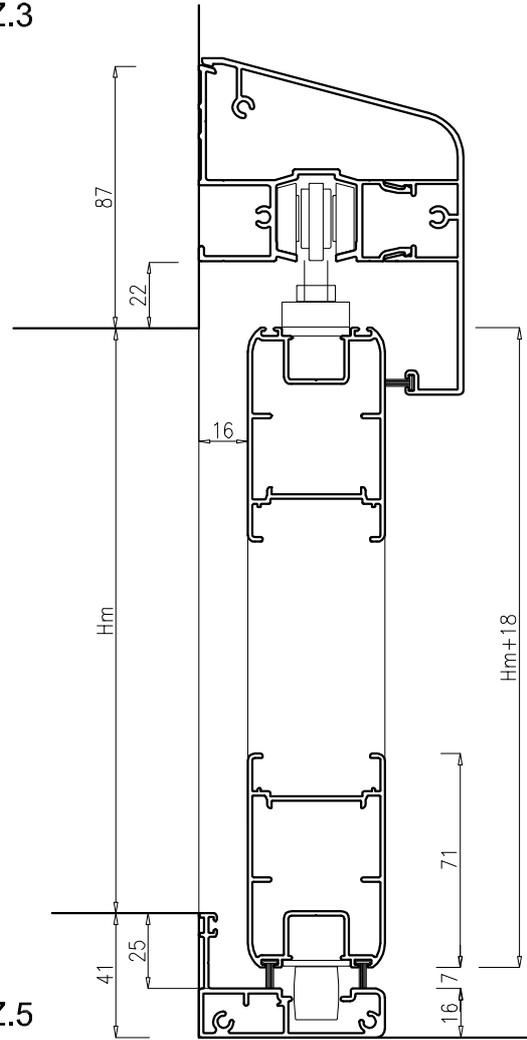


SOLUZIONE FISSA CON TP18  
PER OVALINA 50x10



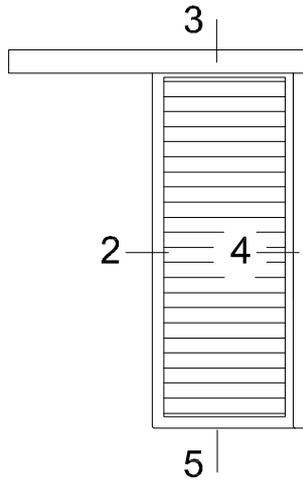
SEZ.3

SEZ.5

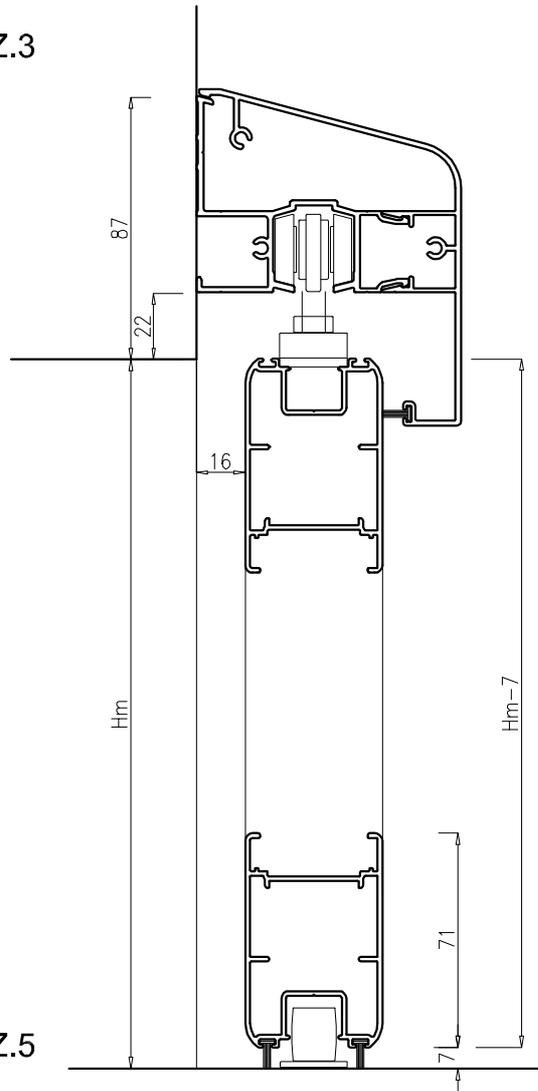


SEZ.2

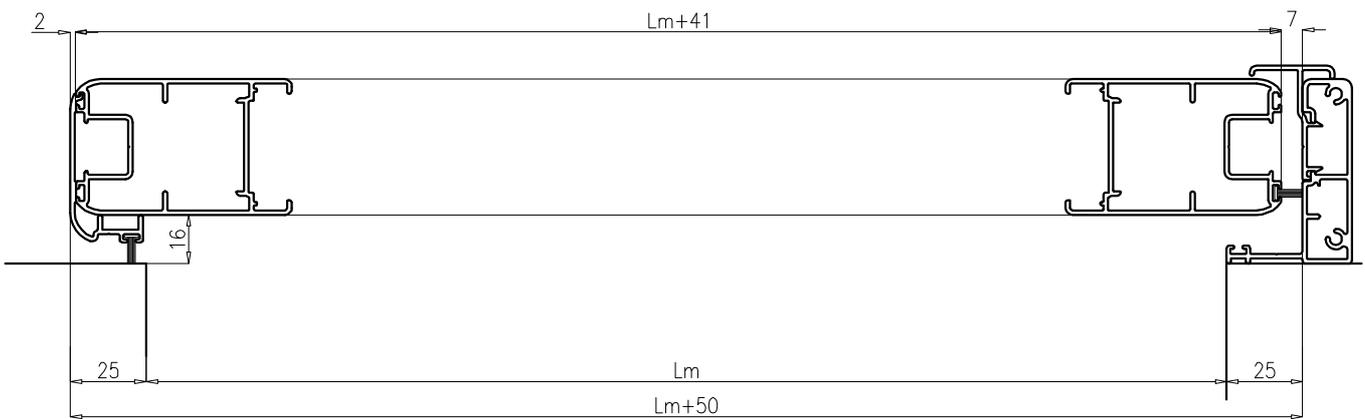
SEZ.4



SEZ.3

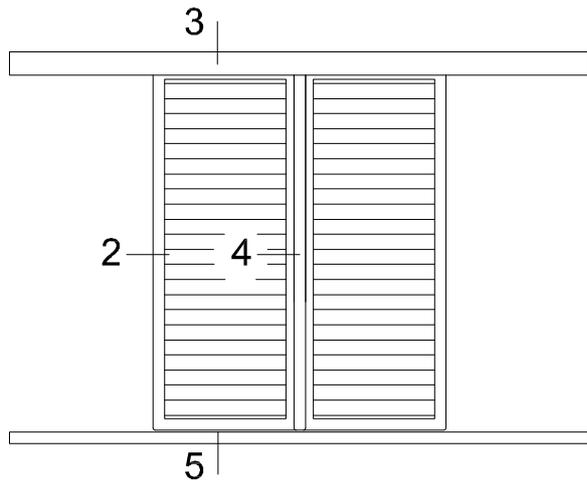


SEZ.5



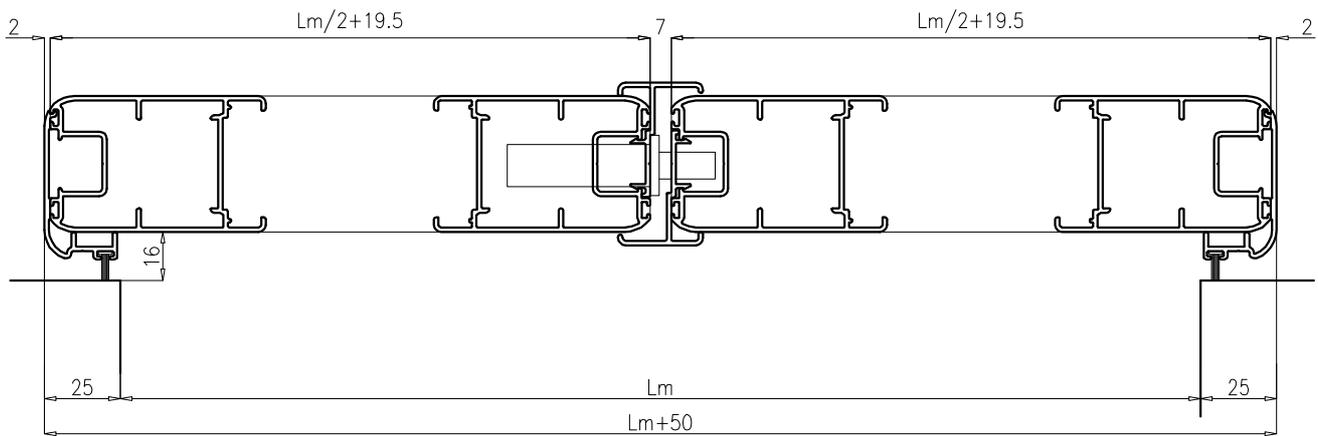
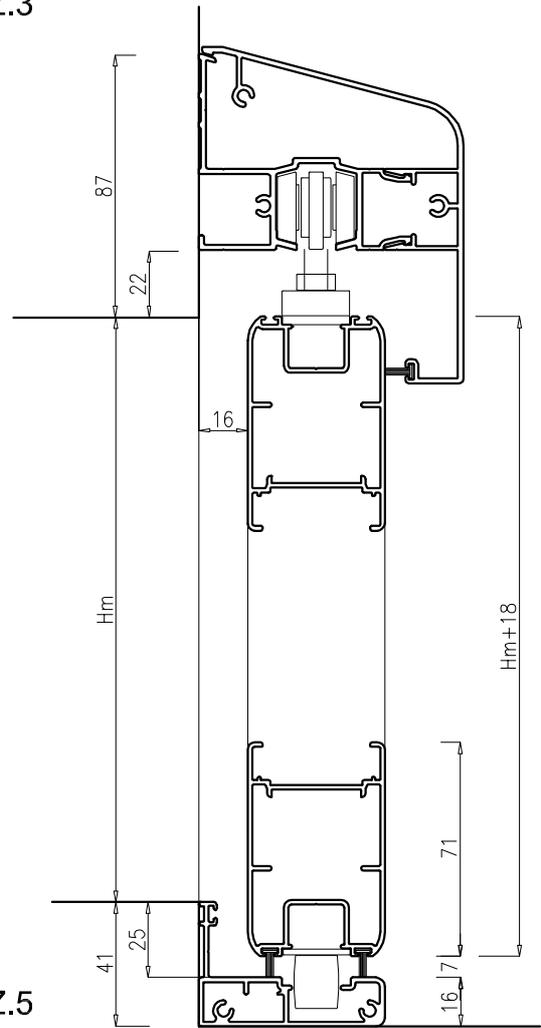
SEZ.2

SEZ.4



SEZ.3

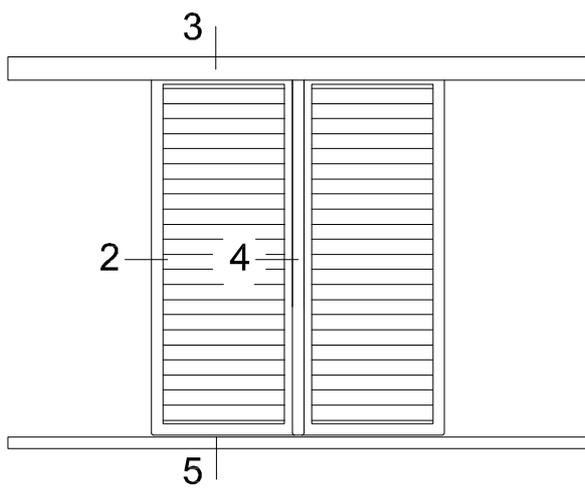
SEZ.5



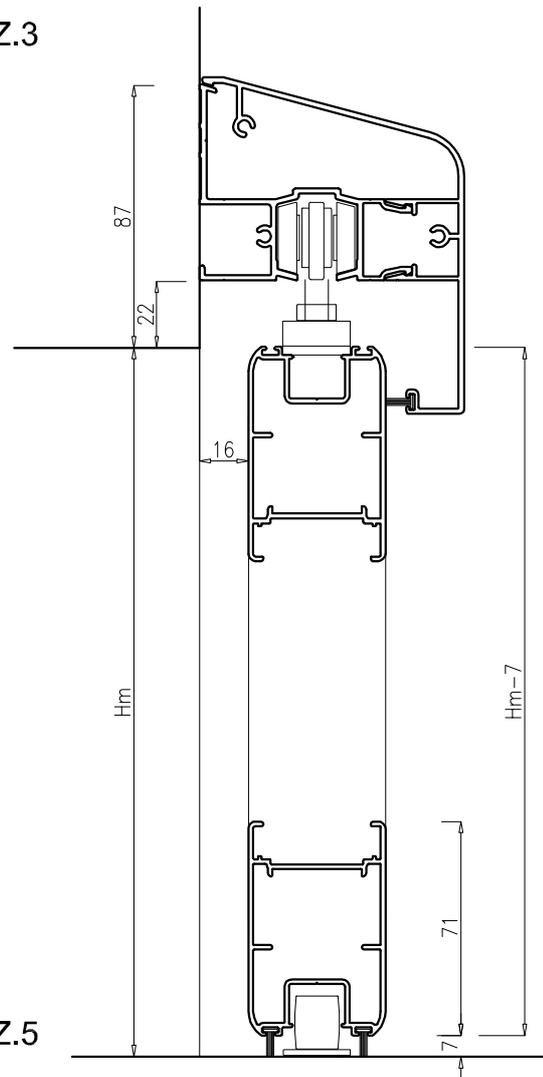
SEZ.2

SEZ.4

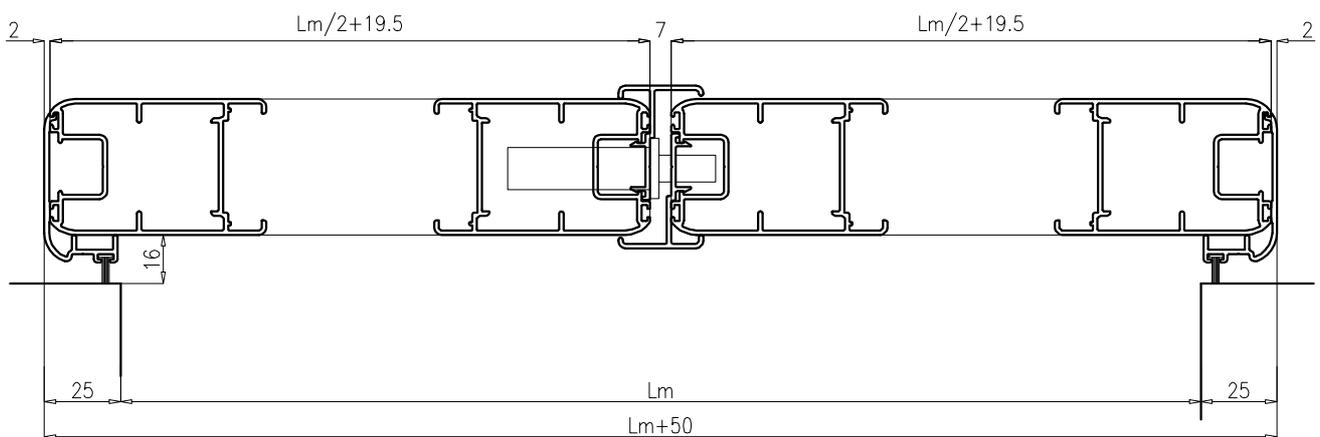
SEZ.2



SEZ.3



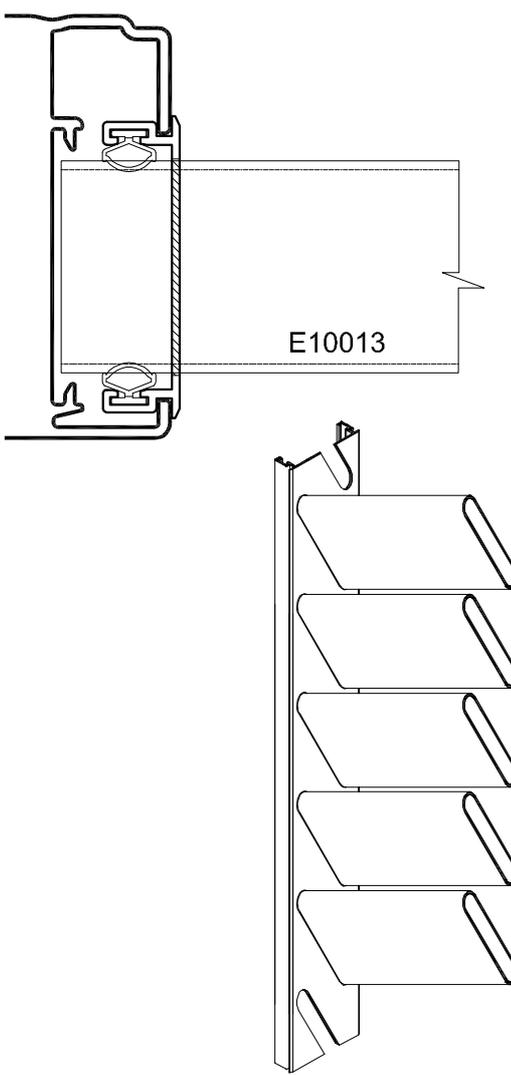
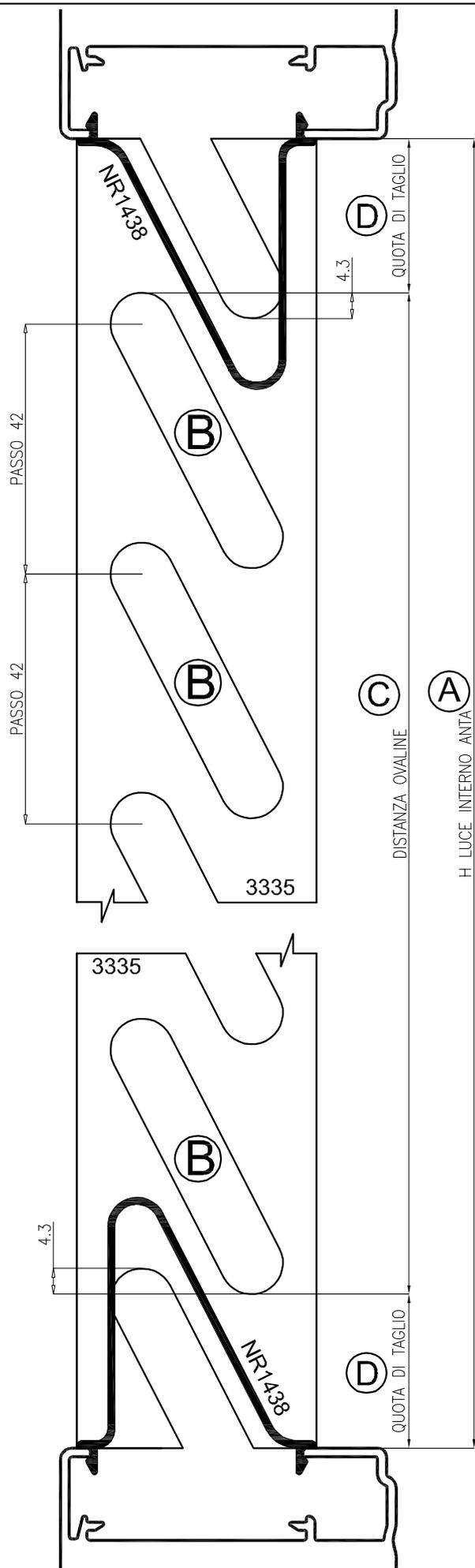
SEZ.5



SEZ.2

SEZ.4

SEZ.2



### UTILIZZO PRETRANCIATO 3335+NR1438

	RIFERIMENTO SCHEMA	FORMULA PER IL TAGLIO	ESEMPIO DI TAGLIO
A	H LUCE INTERNO ANTA	$H - 42 = X$	$300 - 42 = 258$
B	N° OVALINE	$X : 42 = X$	$258 : 42 = 6 *$
		$X \times 42 = X$	$6 \times 42 = 252$
C	DISTANZA OVALINE	$x + 4.3 = Z$	$252 + 4.3 = 256.3$
		$H - Z = X$	$300 - 256.3 = 43.7$
D	QUOTA DI TAGLIO	$X : 2 = T$	$43.7 : 2 = 21.85$

\* = RISULTATO DA ARROTONDARE

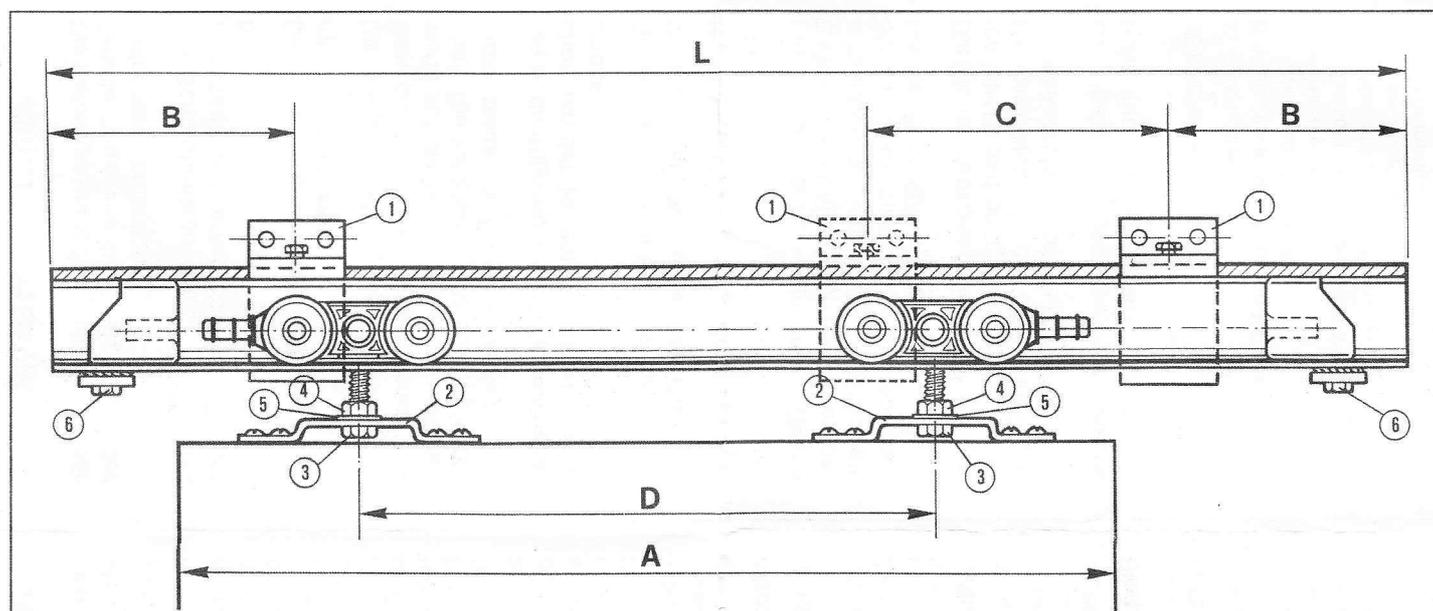
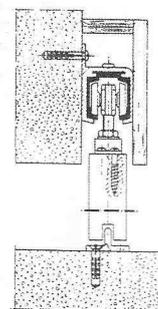
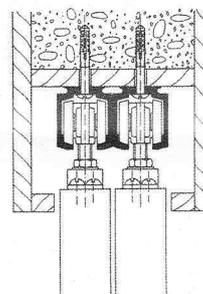
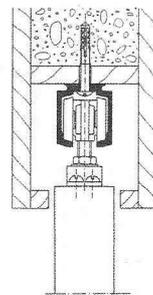
# MONOSILENT

by Pettiti

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Fissare le Squadrette ① sulla Monorotaia alla distanza indicata dalla tabella.
- Tracciare la posizione delle viti sulla parete dove verrà fissata la Monorotaia.
- Forare ed applicare con viti la Monorotaia con le relative Squadrette.
- Sull'Anta, alla distanza indicata dalla tabella, fissare le 2 Staffe di sostegno ② avendo cura di ottenere per quanto più possibile l'allineamento e la mezzaria dell'Anta. La feritoia centrale dovrà presentare l'apertura verso la parte esterna dell'Anta.
- Montare la Guida Inferiore sul pavimento in modo che l'Anta scorra bene nella scanalatura e rimanga coperta in qualsiasi posizione si trovi.
- Montare i bulloni, i dadi e le relative rondelle ③, ④, ⑤ sui Carrelli.
- Infilare i Carrelli nella Monorotaia.
- Montare provvisoriamente l'Anta (ved. schizzo illustrativo) e praticare la registrazione dell'altezza svitando od avvitando i bulloni ③ e spostando l'Anta nella feritoia per ottenere un perfetto a piombo rispetto alla guida inferiore.
- Far scorrere l'Anta in modo da ottenere la corsa voluta e registrare la posizione degli Stop terminali in modo da assicurare le 2 posizioni di apertura e chiusura.
- Bloccare i due Stop con le viti ⑥.

### ESEMPI DI MONTAGGIO



A	B	C	D	L	X	LEGENDA
500 - 700	85	310	250	1.100	4	A = larghezza anta
710 - 900	150	400	450	1.500	4	B = distanza dalle estremità delle 2 squadrette
910 - 1200	120	415	550	1.900	5	C = distanza delle squadrette intermedie
1210 - 1500	100	420	650	2.300	6	D = distanza degli assi portanti ovvero "INTERASSE CARRELLI"
1510 - 1800	90	470	1050	3.000	7	L = lunghezza totale monorotaia
						X = numero squadrette

Mod. 17



**PETTITI GIUSEPPE** s.p.a.  
accessori per porte scorrevoli e serramenti metallici

10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALIA  
Strada S. Giorgio 10  
Tel. (011) 8952105  
Fax (011) 8951955